19日本国特許庁(JP)

①特許出願公開

◎ 公開特許公報(A) 平4-126255

®Int. Cl. 5

識別記号 庁内整理番号

@公開 平成4年(1992)4月27日

B 41 J 2/02

...

9012-2C B 41 J 3/04

103 E

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全5頁)

ᡚ発明の名称 インクジエットヘッド

②特 願 平2-248413

❷出 頤 平2(1990)9月18日

@発明者 大前

望 教 長野県諏訪市大和3丁目3番5号 セイコーエブソン株式

会社内

勿出 願 人 セイコーエプソン株式

東京都新宿区西新宿2丁目4番1号

会社

砂代 理 人 弁理士 鈴木 喜三郎 外1名

明 細 書

1. 発明の名称

インクジェットヘッド

2.特許請求の範囲

記録数体に対向するように配置した1 個または 被数個のノズル関口を有するノズル形成部材と電 磁コイルとを具備し、ノズル形成部材と電磁コイ ルとの間がイザクで満たされ、 電磁コイルの熔部 に永久磁石と復帰ばねとを捜崖して搭載したこと を特徴とするインクジェットヘッド。

4.発明の静細な説明

(産業上の利用分野)

本発明は、イギク演を吐出させ記録紙等の記録 鉄体上にインク像を形成するブリンタ等に使用するインクジェットへットに関する。

(従来の技術)

(発明が解決しようとする配題)

しかしながら、従来のインクジェットヘッドでは、援動体102の特性上数少な変位しか発生せず、この変位でインクを吐出させるため、インタ

特別平4-126255(2)

簡103に加えられるエネルギーが小さい。このため、所定の吐出特性を得るためには、ノズル形成部材101から振動体102までの距離を厳密に作り込む必要があり、生産性が低くインク吐出特性も不安定であるという問題を有していた。

本発明の目的は、以上のような従来のインタグ エットヘットにおける問題点を解決し、エネルギー効率、生産性の向上を図ると共に、インク吐出 特性を安定させることにある。

(群盤を解決するための手段)

上記目的を選成するために、本発明のインクシェットヘッドは、記録媒体に対向するように配置した1 個または複数個のノスル関口を有するノスル形成部材と電磁コイルとを具備し、ノスル形成部材と電磁コイルとの間がインクで満たされ、電磁コイルの熔部に永久磁石と復帰ばねとを保層して搭載したことを特徴とする。

(実施例)

第1のペース14に電磁コイル13と第2のペ ース19とを機磨して固定し、電磁コイル13の ノスル形成部材16に対向する側の強面上部に永 久磁石 1 2 を搭載し、 第 1 のペース 1 4 と 第 2 の ペース19の婚面部にスペーサ18と復帰ばね1 1 とノズル形成部材 1 7 とを後層して固定しキャ ピティ節ででを形成する。そして、キャピティ部 22とフレーム20とを固定してインクジェット ヘッドを構成してある。ノズル形成部材17は被 数のノズル内口16を有しており、電磁石13は でれぞれのノズル関口16に対向するよう各々独 立に記載されている。永久磁石12は、常時は復 帰ばね11のパネ力により電磁コイル15の端面 上部に押圧されている。インク21は、フレーム 20の外部より供給されノスル閉口16までみた されている。

本実施例では、永久磁石12の材料としてフェ ライト磁石を用いた。

電磁コイル15への起動電圧は、電放15よりの電気ベルスにて印加する。

以下に本発明の詳細を実施例に基づいて説明す

第1回は、本発明によるインクジェットヘッド を用いたブリンタの斜視囚である。図中1は記録 鉄体で、ブラテン4に巻き付けられ送りローラ2 , 5 によって押圧される。ガイド軸 6 。7 に案内 され、プラテン軸と平行方向10亿移動可能なキ ャリッツ8上にインクジェットヘッド9が搭載さ れている。インタジェットヘッド9は、後述する ように外部からの配動選圧を印加することによっ て独立にインタ演を吐出制御可能な複数のノズル **間口を有している。インクジェットヘッド9は、** プラテン軸方向10に走査され、ノズル朔口から 遊択的にインク演を吐出し、記録媒体1上にイン ク像を形成する。 記録媒体 1 は、ブラテン 4 、送 りローラ2. 5 の回版により走査方向と値行する 顧走査方向 5 に搬送され、配録媒体 1 上への印字 が行われる。

第2図は本発明によるインクジェットヘッドの 第1の契約例を示す新面図である。

次れ第4図(4)~(4)のインク商吐出の過程図に基づいて、インク病の吐出動作を説明する

- (a)は動作をしていない初期状態を示す。
- (4) は電磁コイル 1 3 に駆動電圧を印加して 磁場を形成し、この磁場により永久磁石 1 2 が反 発力を受け、矢印 2 4 方向に永久磁石 1 2 と復帰 ばれ 1 1 がインク中で変位し、インク 簡 2 5 の 頭 都がノスル関口 1 6 より出た状態を示す。
- (c)は永久磁石12と復帰ばね11とが(b)よりさらに変位し、ノズル形成部材17に近接または衝突と、インタ21のノズル間口16からの流出が阻止されインタ旗25の尾部がノズル関口16より離れ、インタ旗25が配鉄媒体1に向かって牡出している状態を示す。
- (d)は復帰ばね!1のばね力により、水久磁石12が矢印25方向に変位して初期状態(a) に復帰する過程を示す。

以上のように、電磁コイル 1 5 に遊択的に駆動 電圧を印加して振動させ、(c)~(d)の動作

特開平4~126255(3)

過程を繰り返すことにより、インク 商 2 5 はノズ ル期口 1 6 より遊択的に吐出する。

本契施例によるインクジェットヘッドの構成においては、前述のインク商の吐出動作で説明したでとく、電磁コイル13により形成された磁場の反発力によって永久磁石12と復帰ばね11とを変位させる。

久磁石12と復帰ばね11と第2のベース19と を機磨して固定し、第1のベース14と第2のベ ース19の端面にノズル形成部材17を固定して キャビティー部を形成する。

インク吐出動作は第2図の実施例と同じである

本実施例の構造を取ることによって、各ノズル 間口16間の距離に影響されずに矢印26方向に 水久磁石12の寸法を任意に設定し得るため、第 2図の実施例の場合より設計の自由度が高くまた 大きなインク商を吐出することが出来る。

(発明の効果)

本発明によれば、永久磁石と復帰はれの変位量は、永久磁石の銀さと復帰ばれの調整により容易に設定し得るため設計の自由度が高く、また数少な影動電圧でインク吐出に必要な永久磁石と復帰ばれとの変位を得ることが出来るため、エネルギー効率のよいインクジェットヘッドを提供できる

示すように、永久磁石12と復帰ばね11とはノ メル形成部材17に近接または衝突するため、ノ ズル開口16に流入するインク量を制御でき、従 来のインクジェットヘッドでは不可避だったサテ ライト104(第5図参照)の発生を抑止するこ とができる。

本実施例の永久厳石 1 2 の材料は前述したもの に設定されるものでなく、アルニコ磁石、稀土類 磁石等の他の磁石材料も用いることが出来る。

また永久磁石12の形状は、球、立方体、直方体、円柱、円柱、円錐体等任意の形状にしてもよいが、インク中の変位時の抵抗を低減しインク吐出応答性をよくするため、球状等平滑面で構成する方が好ましい。

解 4 図は、本発明の第 2 の実施例を示すインク ジェットヘッドのキャビティ部の構成を示す断面 図である。本実施例では、永久磁石 1 2 の変位方 向に対し匪角方向にインク 摘 2 5 を吐出するよう に構成されている。

電磁石13を内蔵した第1のペース14に、水

また、永久磁石と復帰ばねの変位は従来構造に比較し、より十分大きな変位となってインク商を吐出する。このため、従来構造ではノズル形成部材から振動体までの距離を厳密に作り込む必要があったのに対し、本発明によれば、ノズル形成部材から延磁コイルまでの距離の管理限界値を大きくとることができる。よって、歩留りの高い生産性のよいヘッドを得ると共に良好なインク商吐出特性が得られる。

4.図面の簡単な説明

新1 図は本発明によるインクジェットヘッドを用いたプリンタの斜視図。 第2 図は本発明によるインクジェットヘッドの第1 の実施例を示す断面図。第5 図(α)~(d)はインク減吐出の過程図。第4 図は本発明によるインクジェットヘッドの第2 の実施例を示す要部断面図。 第5 図は従来のインクジェットヘッドの構造を示す図。

1 ……一記母媒体

ゴ………フラテン

14

特開平4-126255(4)

1--記録場体 9---インクジェットヘッド

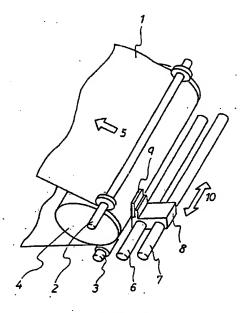
4 a 4 A A A

1 7 … … … ノ ズル形 成部 材

2 3 … … … インク摘

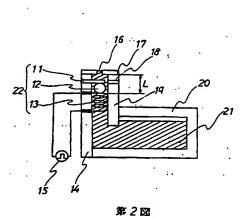
以上

出版人 セイコーエアソン株式会社 作組人 会理+ 給本専三郎(他1名)



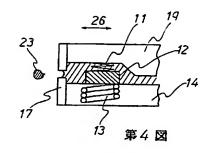
第1図

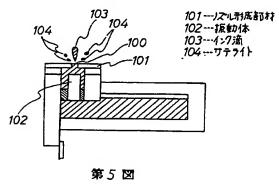
11…復降ばね 12…永久終石 13…電磁コイル 17… Jズルが展部材 21…4、27 11…復帰ばね 12 …永久破石 13…電磁コイル 16…J次ル粉ロ 17…J次ル粉系粉材



第3図

特開平4-126255(5)





•	
- 10°	
à.	
-	
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
ř	
AF P	
× × × × × × × × × × × × × × × × × × ×	
F	
* *	
F (1)	
•	
9	
₽ -	
1	
¥.	
4	
	- 2010 : - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 -